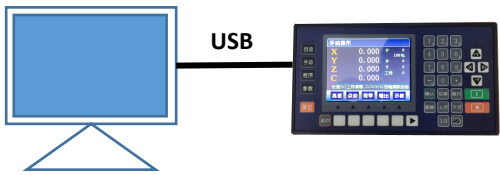


组态功能快速操作指南

第一步：控制器与电脑连接



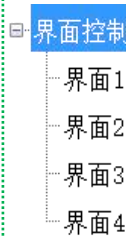
第二步：登陆<http://www.topcnc.com>,点击“服务与支持”,选择“下载中心”



第三步：登陆组态编辑界面



第四步：组态功能介绍



界面选择区共四个界面根据编辑的内容选择对应的监控操作界面

1



可自定义操控界面的内容，例：X轴运动实时坐标

定义要修改的内容，如：运动距离，运动速度，循环次数等控制参数

可以自己随意设定面板上按键定义，将面板上的按键设置成自己所要控制的内容，如：F1 外部启动，F2外部暂停

2

显示所编辑的组态界面，可自定义背景图片，颜色，内容



3

定义文本，编辑框，按键以及组态界面的属性内容

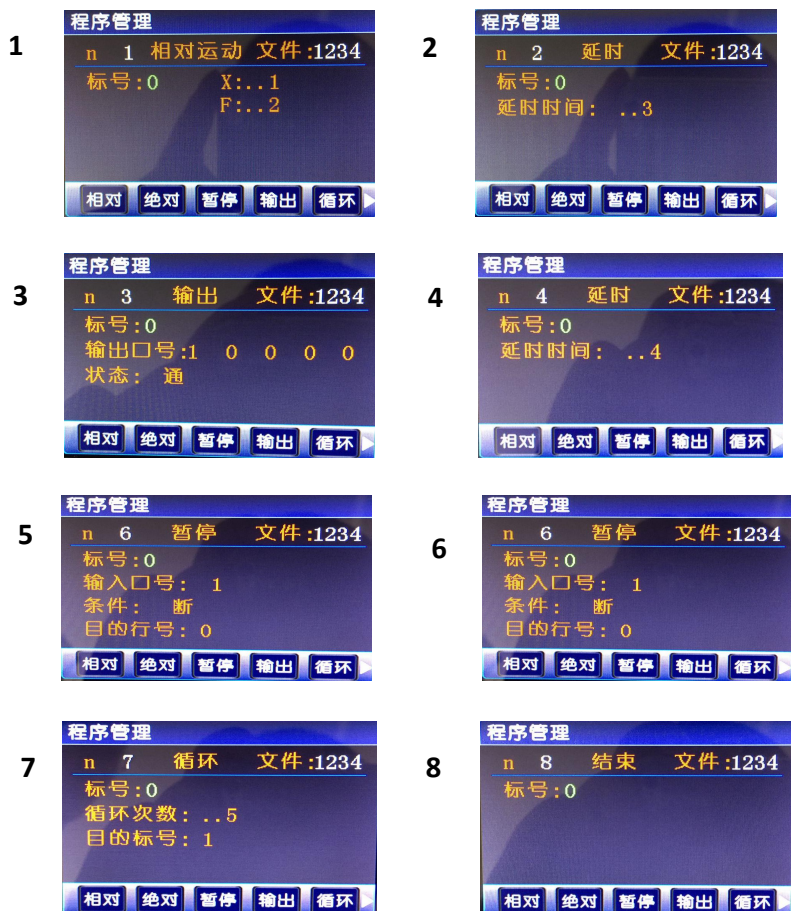


4

第五步：控制器编程

例：编辑一个送料系统

以500的速度运行100mm，延时1秒，气缸通，向下运行切料，延时0.2秒，气缸向上运作，输入一个信号，继续送料。



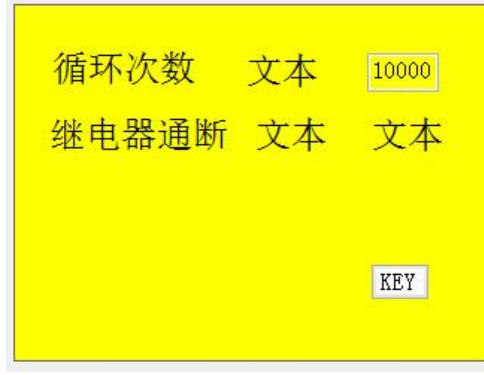
注：想要修改的参数全部写入程参的形式，如：..1 ..2 ..3

第六步：组态界面的编辑

1.上述程序要设置成组态界面，如下图



界面 1



界面 2

2.在界面区域点击界面1，左键点击文本，拖动到“组态界面编辑区域”。



3.在右侧“组态属性控制区”选择此文本属性。

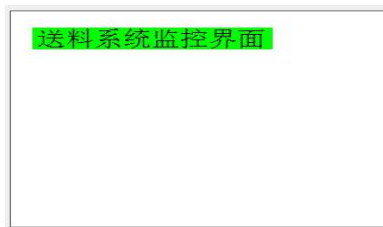


输入“送料系统监控界面”

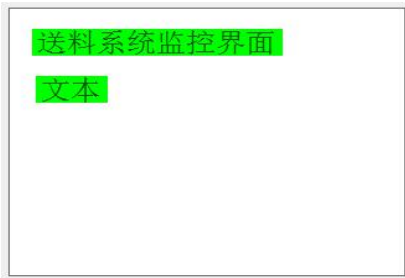
在颜色属性处选择喜欢的颜色，以绿色为例。



出现如下界面

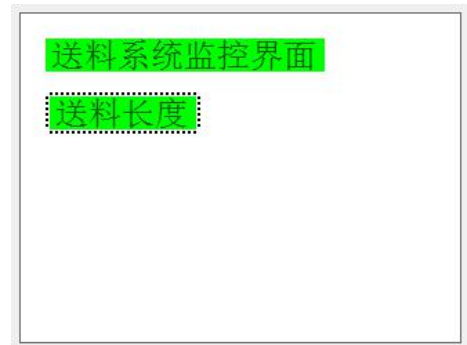


4.再拖入一个文本框到“组态界面编辑区域”。如图：



基础属性
坐标 23, 65
文本

输入“送料长度”



5.拖入一个文本框到“组态界面编辑区域”。在属性区域选择对应属性，如图：

选择“X”

选择“浮点53”

可自行选择字体、大小

注：此文本是为了实时监控“X”轴运行距离

6.拖入一个编辑框到“组态界面编辑区域”，在属性区域选择对应属性，如下图

选择在程序编辑里写入的程参，即“点点1”

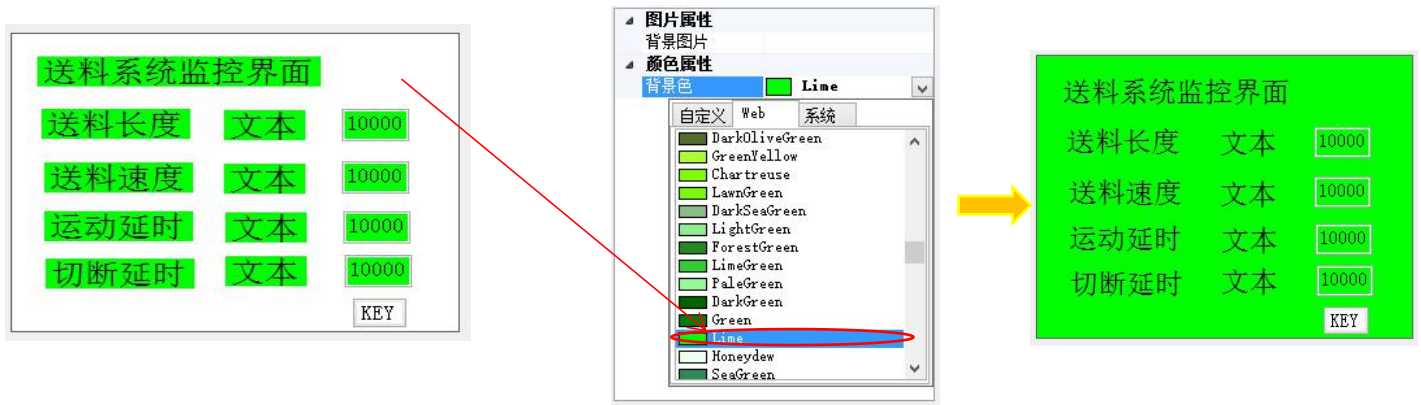
7.“送料速度”，“运动延时”，“切断延时”设计如同上述2-6，如下：

注：对应选择圆圈内部所绑定的属性性定义

8.拖入一个按钮到“组态编辑区域”，定义按钮的属性，功能为按“F1”跳转到“界面2”。如下图所示：

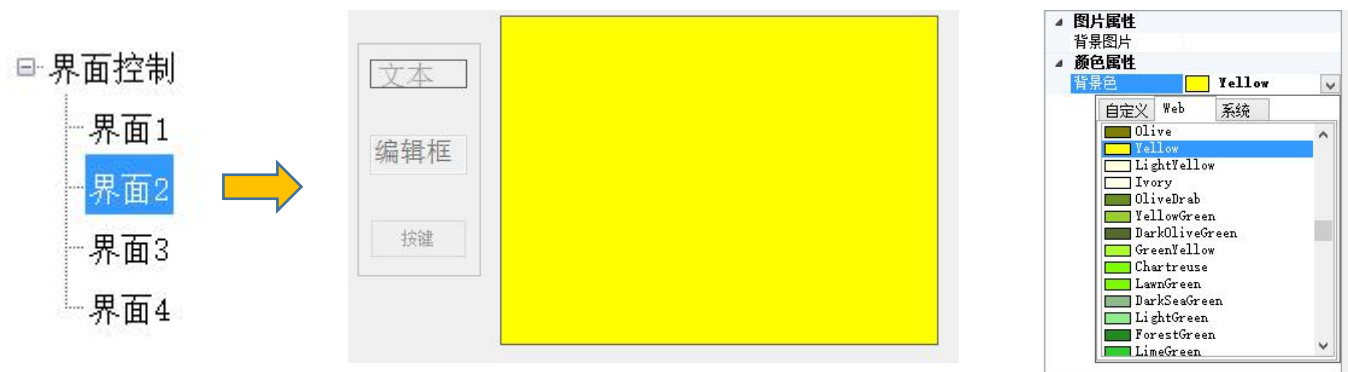
9.设置背景色为“绿色”。

点击界面空白处，背景色选为“绿色”，如下所示：



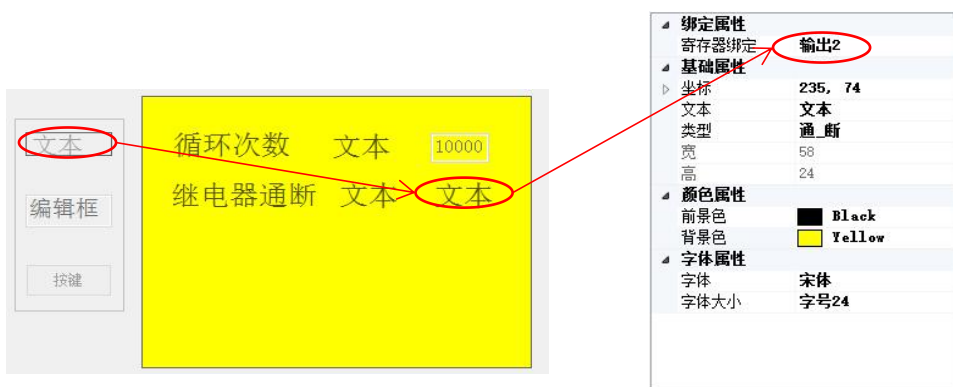
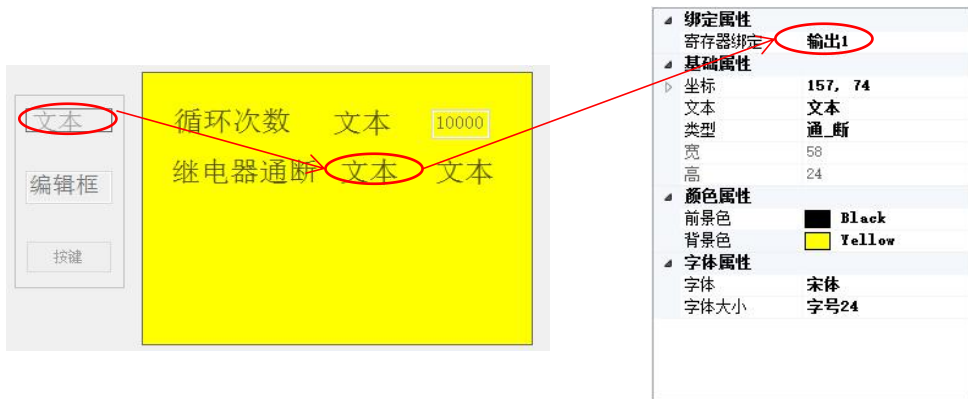
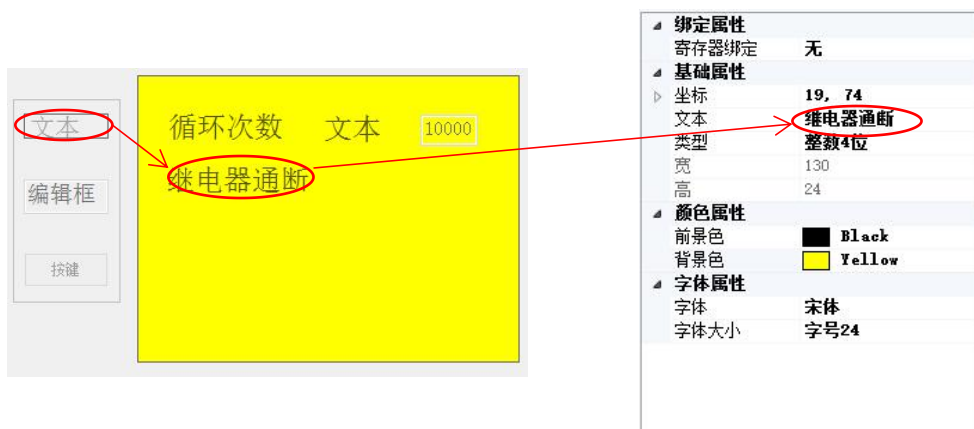
10.设置“界面2”

在“界面选择区域”选择“界面2”，定义背景颜色为“黄色”。如下图：

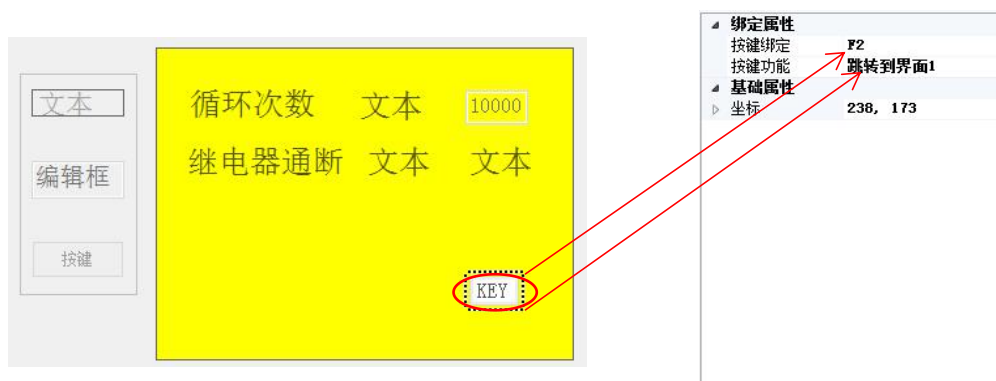


11.设计“界面2”内容





定义“按键”，功能为按“F2”跳转到“界面1”



12.将编辑的组态界面下载到控制器，步骤如下图所示：

点击“检测串口”，串口号显示为“COM3”，然后点击“打开串口”，点击“控件下载”，等待完成。



13.未登陆组态功能，按照以下步骤登陆

点击控制面板上的“参数”，然后点击“用户”，进入到参数设置，登陆组态密码，12345609，点击“确认”，再按“参数”键，选择到“组态功能”，为“有效”进入到组态功能。

重新断电，上电，输入组态密码12345609，进入到组态界面，组态界面设计就完成了